

浙江环保装备行业资讯（电子版）

第 133 期

政策 法规 标准 文件

1、近日，浙江省人民政府批准发布了 DB33/ 2260-2020《电镀水污染物排放标准》省级强制性地方标准。本标准为首次发布，于 2020 年 7 月 1 日正式实施，水污染物排放要求如下图：

单位：mg/L（pH值除外）

序号	污染物项目	排放要求				污染物排放监控位置
		直接排放		间接排放 ²		
		太湖流域	其他地区	太湖流域	其他地区	
1	总铬	0.5	0.5	0.5	0.5	车间或生产设施废水排放口和废水总排放口
2	六价铬	0.1	0.1	0.1	0.1	
3	总镍	0.1	0.3	0.1	0.3	
4	总镉	0.01	0.04	0.01	0.04	
5	总银	0.1	0.1	0.1	0.1	
6	总铅	0.1	0.1	0.1	0.1	
7	总汞	0.005	0.005	0.005	0.005	
8	总铜	0.3	0.3	1.5	1.5	废水总排放口
9	总锌	1.0	1.0	4.0	4.0	
10	总铁	2.0	2.0	—	—	
11	总铝	2.0	2.0	—	—	
12	pH 值	6~9	6~9	6~9	6~9	
13	悬浮物	30	30	—	—	
14	化学需氧量	50	80	—	—	
15	氨氮	8	15	—	—	
16	总氮	15	20	—	—	
17	总磷	0.5	0.5	—	—	
18	石油类	2.0	2.0	—	—	
19	氟化物	10	10	20	20	
20	总氰化物	0.2	0.2	0.5	0.5	
单位产品基准排水量 ¹ ，L/m ² （镀件镀层）	多层镀	250		250		排水量计量位置与污染物排放监控位置一致
	单层镀	100		100		

注1：单位产品基准排水量适用于电镀企业，其他含电镀工序企业单位产品基准排水量应按照GB 21900和环境影响评价批复文件相关要求从严执行。

注2：间接排放要求见条款5.3，未按规定限值的污染物项目可商定。

2、6月23日，生态环境部印发了《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》，以石化、化工、工业涂装、包装印刷和油品储运销等为重点领域，以工业园区、企业集群和重点企业为重点管控对象，全面加强对光化学反应活性强的VOCs物质控制；坚持达标监管和帮扶指导相统一，加强技术服务和政策解读，强化源头、过程、末端全流程控制，引导企业自觉守法、减污增效；坚持资源节约和风险防控相协同，大力推动低（无）VOCs原辅材料生产和替代，全面加强无组织排放管控，强化精细化管理，提高企业综合效益。2020年7月1日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理。具体方案可在生态环境部官网查看。

协会动态

浙江省环保装备行业协会办公地址由文三路华星时代广场搬迁至未来科技城丽水数字大厦，继续和会长单位绿水股份有限公司一起办公，新搬迁具体地址：杭州市余杭区五常街道联创街153号未来科技城丽水数字大厦C508室，电话0571-85223107（原电话不便）。

会员动态

1、由我会会员单位浙江大维高新技术股份有限公司承接的山东章丘华明水泥厂的高温电除尘已稳定运行了近两个月，达到超低排放指标，氮氧化物排放稳定 $<45\text{mg}/\text{Nm}^3$ 、氨逃逸 $<3\text{ppm}$ 、二氧化硫 $<10\text{mg}/\text{Nm}^3$ 、颗粒物 $<5\text{mg}/\text{m}^3$ ，所有指标达到烟气超低排放要求。改造前采用尿素颗粒脱硝，

氮氧化物排放不能实现 $<100\text{mg}/\text{m}^3$ 的指标，并且脱硝成本高达 20 元/吨熟料，改造后氨水用量仅为 350L/h（备注：采购 8%-10%浓度的废氨水），电除尘+SCR 系统新增电耗 245kw/h（含空压站电耗），高温风机新增电耗 98kw/h，折合催化剂更换费用，华明水泥吨熟料综合脱硝成本总计不超过 5 元（含 SNCR 运行费用，按日产 1000t/d 产量进行计算）。

2、近日，我会会员单位洁华控股股份有限公司研发的“用于气态污染物净化设备的外壁焊接机组”获得发明专利证书，该发明专利公开了一种用于气态污染物净化设备的外壁焊接机组，涉及板材焊接技术，旨在解决生产效率低、浪费劳动力且焊接的密封性缺乏保证的问题，其技术方案要点是：一种用于气态污染物净化设备的外壁焊接机组，包括水平架、相对设置于水平架两侧的竖直架、一端与水平架铰接的压轨、沿压轨长度方向滑动的移动座，以及两个安装于移动座的焊枪。该专利是洁华公司倡导技术创新的有效实践，全面提升了洁华公司的工艺工装水平，是洁华公司实现“智能制造”的一个重要环节。

综合 视野

全球最大电子束处理工业废水项目在江门投运

近日，全球最大电子束辐照处理印染废水项目在广东江门建成并正式投入运营，7 台电子加速器联机运行，日处理印染废水能力超过 3 万吨，印染废水 COD 从约 200mg/L 降到 50mg/L 以下，色度从 80 至 100 倍降到 10 倍左右，且不返色，废水回用比例提高到 70%以上，这意味着原本属于核工业领域的“黑科技”——电子束辐照技术开始应用于工业废水处理领域，并逐渐进入商业化应用阶段。电子束处理工业废水技术，是指利用高压电

场加速电子束，并对废水进行照射，水分子电离或者激发分解生成的羟基自由基等强氧化物质与污水中的污染物等发生相互作用，最终达到氧化分解和消毒目的。与传统的常规处理手段相比，电子束处理工业废水技术具有其他技术手段难以比拟的优势：一是反应速度快、处理效率高、无感生放射性及化学残留等；二是有机物降解快，电子束可以高效降解工业废水中的有机物，提高工业废水的可生化性，也可以对出水进行深度处理，提高出水的排放标准。

浙江省环保装备行业协会
ZAEIEP